苏州核电用爆破片售价

生成日期: 2025-10-30

爆破片分类: 从爆破片形状分: 正拱形爆破片(凹面受压)、反拱形爆破片(凸面受压)、平板形爆破片及石墨爆破片。从爆破片受力破坏分: 拉伸破坏型、失稳破坏型及弯曲或剪切断裂破坏型。拉伸破坏型爆破片,膜片内为拉应力,分为:正拱普通型,正拱带槽型、平板带槽型、正拱开缝型、平板开缝型。失稳破坏型爆破片,膜片内为压缩应力,分为:反拱带刀型、反拱鳄齿型、反拱带槽型弯曲或剪切破坏爆破片,膜片受剪切破坏:主要指由整块材料加工而成,如石墨制造的爆破片。常见爆破片种类、代号: 正拱形爆破片,受力特点——凹面受压,拉伸破坏,可单层、可多层,代号用"L"开头。正拱形爆爆破片分类: 正拱普通型爆破片代号:LP□正拱带槽型爆破片,代号:LC□正拱开缝型爆破片代号:LF□爆破片装置由爆破片和夹持器两部分组成。苏州核电用爆破片售价

爆破片装置流体阻力系数测试装置介绍:流体流量测定:在推导流体阻力系数之前需要根据流量计测量的数据计算出通过爆破片装置的流量,流体流量测试可选用亚音速流量计或音速流量计并记录相应的测量数据。对于音速流量计,由于喷嘴咋部的流速达到音速,此时下游的压力变化不会传到上游,流量只与上游的压力有关,而亚音速流量计流量既与上游压力有关又与下游压力有关。所以音速流量计对提高流量测量的准确度极为有利,但音速流量计压力损失较大(达到50%),在实际测量流量时一般不推荐。苏州核电用爆破片售价泄爆片为平板或者拱形样式。

爆破片装置安全技术要求:设计任务书:爆破片装置必须按照设计任务书要求进行设计,设计任务书中的原始数据与设计要求至少包括以下内容:操作参数,包括设备的工作压力,工作温度范围,压力波动范围和频度,设备的容积,设备内部气、液、固相所占容积或者比例,介质流量,可以保证设备安全的小安全泄放量,爆破片的设计爆破压力和爆破温度,泄放后可能产生的爆破片背压工况,介质性质,泄放速度,以及可能对安全泄放的影响因素等。介质的名称及其特性,包括介质组成,各组分含量或者比例,各组分分压及其氧化性,易结晶程度和腐蚀性、相态、黏度、毒性、可燃爆特性等;安装泄放接管及其法兰等零部件的技术要求;爆破片装置使用单位要求的主体材料牌号;制造、验收标准。设计爆破压力:爆破片装置设计爆破压力应当根据各类承压设备的有关安全技术规范及其相应标准确定。

爆破片组装注意事项爆破片装置的组装过程如下:应小心搬运爆破片,且搬动时只能接触其边缘部分。爆破片拱形区域或密封面的损坏都可能对其性能产生明显的影响,安装爆破片前请仔细阅读标牌及说明书上的内容,以确保其适用于该系统。检查爆破片和夹持器是否损坏,观察其密封面是否有凹痕、划伤或弯折,拱形区域是否有凹坑,若有损伤则不能安装使用(特别注意反拱类型爆破片)。按照使用说明书要求将爆破片与夹持器进行组装。一般将下夹持器放在平台上(注意下夹持器范围内不得有局部突起,防止损伤反拱爆破片拱面),将爆破片放入下夹持器定位止口或销钉内,把上夹持器放在爆破片上并与下夹持器配合,仔细注意夹持器与爆破片标牌上的泄放方向。用连接板把上、下夹持器连接好。爆破片压力容器或管道内的工作介质为剧毒气体,用安全阀可能会存在泄漏导致环境污染和浪费的场所。

平板型爆破片的综合性能较差,主要用于低压和压工况,尤其是大型料仓。正拱型和反拱型的应用场合较多。对于传统的正拱型爆破片,其工作原理是利用材料的拉伸强度来控制爆破压力,爆破片的拱出方向与压力作用方向一致。在使用中发现,所有的正拱型爆破片都存在相同的局限:爆破时,爆破片碎片会进入泄放管道。

由于爆破片的中心厚度被有意减弱,易于因疲劳而提前爆破,操作压力不能超过爆破片小爆破压力的65%。由此导致了反拱型爆破片的出现,爆破片利用材料的抗压强度来控制其爆破压力,较之传统的正拱型爆破片。其具有抗疲劳性能优良、爆破时不产生碎片且操作压力可达其小爆破压力90%以上的优点。细分之下,反拱型爆破片包括反拱刻槽型、反拱腭齿型以及反拱刀架型等当除尘器本体内的压力超过一定值时,泄爆片会自动破裂,从而防止更严重的炸开事故发生。苏州核电用爆破片售价

爆破片压力容器内的物料化学反应可能使容器内压力瞬间急剧上升安全阀不能及时打开泄压的场所。苏州 核电用爆破片售价

泄爆片的安装步骤:将出口法兰密封面擦拭干净,放入密封垫片对齐。在法兰上套装螺栓,旋上螺母并严格按所提供的力矩用扭力扳手对称 均匀拧紧螺母。若安装不当,则我司将无法保证其正常动作。扭矩一般要求为 □≥50N.M□□当泄爆片带有信号指示装置时,请勿用力拉扯电线,严禁手提电线或 者接线盒位置拉起泄爆片。接线时,经过防爆接线盒介入DCS系统或者PLC控制 系统,同时务必按照电气额定值要求进行操作:电压Ui≤24V 电流Li≤150mA 电阻R≈1.2Ω□如需接地线请连接泄爆片铭牌部位。苏州核电用爆破片售价