

湖南超锋利钨针

生成日期：2025-10-26

衡泌微创钨针的优点：1、切割迅速，创口小，实现精细切割，热损伤区域小。2、可直接用于切割皮肤，手术过程中切割皮肤的同时进行凝血。3、电极针尖放电部位集中，使用功率较传统电刀低。4、针体采用高熔点和强度高的纯钨材料，手术烧蚀少。5、电极裸露长度只为3mm，有效减少意外组织损伤。6、高度抛光的针尖能有效减小切割过程中组织焦灼物的粘附。上海衡泌金属材料有限公司创立于2013年，是一家专业从事钨、钼、钽等难熔金属原料及零部件生产、销售的现代化企业。专注钨钼及其合金的精深加工，为客户提供钨钼零部件解决方案。拥有一批难熔金属零部件生产加工专业人员，引进精密生产和检测设备，在钨钼原料配方及生产制程、钨钼不规则零件结构的制造方法上，可满足客户的定制需求，得到客户普遍好评。微创钨针又称医疗钨针、微创电刀电极、消融电极等。湖南超锋利钨针

消融钨电极又称消融钨导丝、消融钨针、消融钨丝、钨导电极、钨丝球形电极，是与射频消融设备配套使用，应用于各种电外科手术中。衡泌为射频消融钨电极定制钨材料配方，符合“生物相容性每根针都经过深入的密致化处理，内部组织结构均匀、致密，保证产品的高熔点（3410℃）、强度高、高温稳定性等特点。钨丝球形电极采用一体加工工艺连接强度>100MPa有效避免手术过程中脱落。衡泌金属借助本公司在加工方面的优势，加工精度控制在0.001mm以及衡泌在难熔金属行业中多年的经验，为客户提供定制服务的医用设备用钨钼产品。湖南超锋利钨针微创钨针电极整体笔身采用防水设计，避免液体渗漏电极自动输出。

医用高频电刀笔是一种取代机械手术刀进行组织切割的电外科器械，采用钨针作为电极，并通过钨电极高级产生的高频高压电流与肌体接触时对组织进行加温，可以快速的解决对肌体组织的分离和凝固，从而有效的起到切割和止血的手段，出血及热损伤更少，更利于病人术后伤口愈合。消融电极用钨针有什么优势？钨针针尖有平台、尖头以及圆弧等类型；针尖为5微米、10微米，针前端放电集中，组织热损伤区域更小；表面镜面处理，粗糙度达到0.25以下，可以有效避免组织黏连，减少皮肤组织烧损。

微创钨针电极与传统电刀相比具有以下优点：1、超锋利针尖使手术过程中切割迅速，创口小，实现精细切割，热损伤区域小，能有效地减少健康组织的损伤，并保护了病理组织的完整性，有利于后期切片组织的病理分析。2、电极裸露长度只有几毫米，可保证深切时不会造成漏电、灼伤等意外事情，有效减少意外组织损伤。3、针杆采用高熔点和强度高的钨合金材料，使得微创钨针在长时间的大型手术中使用能始终保持其锋利程度。4、高度抛光的针尖能有效减小切割过程中组织焦灼物的粘附，粘附的焦灼物也更易用干净纱布擦拭掉，手术更加顺畅快速。微创钨针的临床价值：创面整洁，加快手术。

传统手术由于手术刀操作的特点，在医治的同时也给病人造成了较大的创伤，具有创口大、出血多、手术时间长、恢复慢等缺点。因此，微创手术器械的应用孕育了“微创钨针”的发展。微创钨针在手术医治过程中对患者只造成微小的创伤、术后只留下微小伤疤，相对传统手术而言具有创口小、出血少、手术时间短、术后疼痛轻、恢复快等优点。高频电刀是目前应用较为普遍的一种微创手术器械，它被用于取代传统机械手术刀来进行组织切割和凝血的电外科器械。但是，目前的高频电刀存在刀头宽钝、电流集中度不高、对肌体组织创伤大、失血多；易烧蚀，在长时间的大型手术中不耐用；同时，针头不能柔性弯折，不能深入到鼻腔咽喉深部进行组织切割。针对以上不足，急需开发一种能实现精细切割、创伤小、失血少、耐烧蚀、经久耐用的可柔性弯折的微创钨针电极手术刀及其生产方法。衡泌微创钨针的优点：可直接用于切割皮肤，手术过程中切割皮肤的

同时进行凝血。湖南超锋利钨针

微创钨针的临床价值：精确切割和微雕。湖南超锋利钨针

根据钨材料的不同，钨电极可分为比较多种：钨中便宜的纯钨，通常用于铝，镁合金焊接交流。钨钍由于弧束窄，压缩强度高，焊接中的高渗透率，高电流主要用于航空业上。钨钨电极，一般用于碳电极和不锈钢，镍合金和钛电极中直流电的负电极或正电极，因为它们即使在超负荷安培运载下也能够运作得比较好，进而改善了焊接性能。针尖熔点极高，大于3400℃，与在日常手术使用中的不锈钢针尖（熔点为1300-1400℃）相比，微创解剖针在大型长时间的手术过程中能始终保持锋利程度。其标准设计为只暴露出3mm的针尖，这有助于防止意外烧伤，同时确保针尖深入不会造成不必要的组织损伤。同时也设计有暴露部位3/5/7mm三种规格，钨针电极长度有46/56/66/76/86/100/160/180/200mm□适用于不同的手术。湖南超锋利钨针

上海衡泌金属材料有限公司创立于2013年，是一家专业从事钨、钼、钽等难熔金属原料及零部件生产、销售的现代化企业。专注钨钼及其合金的精深加工,为客户提供钨钼钽零部件解决方案。

拥有一批难熔金属零部件生产加工专业人员,引进精密生产和检测设备，在钨钼原料配方及生产制程、钨钼不规则零件结构的制造方法上，可满足客户的定制需求，得到客户普遍好评。产品已批量应用于机械制造及焊接、电光源与电真空、半导体、医疗工程、汽车工业、****、电器制造、真空镀膜、新能源、环保等领域。

强调完善的客户服务理念，保持长期对市场的调研学习，开发新产品、新应用领域，加工精度控制在0.001mm□可以按照图纸或样品设计加工钨钼钽零部件，为客户提供多样化的产品与定制服务。

